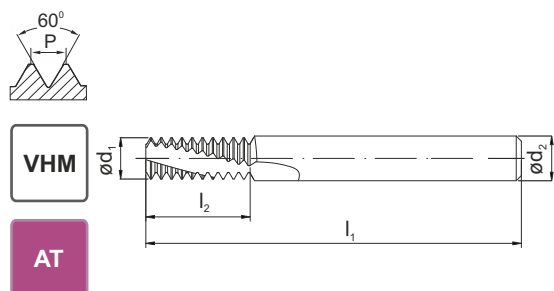


Твердосплавные резьбовые фрезы



Метрическая резьба ISO DIN-13



CTM

IK



Изготовлен из



Исполнение

VHM

VHM

Покрытие

AT

AT

P	M	MF	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	z	INDEX	INDEX
0,5	M3	ø ≥ 4	2,2	6	58,0	5,3	3,00	MI-0206053-0050	MI-0206053-0050-ИК
0,5		ø ≥ 5	3,8	6	58,0	10,3	3,00	MI-0306103-0050	MI-0306103-0050-ИК
0,7	M4	ø ≥ 5	3,1	6	58,0	7,4	3,00	MI-0306073-0070	MI-0306073-0070-ИК
0,75		ø ≥ 6	4,5	6	58,0	10,1	3,00	MI-0406103-0075	MI-0406103-0075-ИК
0,8	M5	ø ≥ 6	3,6	6	58,0	9,2	3,00	MI-0306093-0080	MI-0306093-0080-ИК
1	M6	ø ≥ 7	4,0	6	58,0	10,5	3,00	MI-0406103-0100	MI-0406103-0100-ИК
1	M6	ø ≥ 7	4,0	6	58,0	14,5	3,00	MI-0406143-0100	MI-0406143-0100-ИК
1		ø ≥ 9	6,0	6	58,0	12,5	3,00	MI-0606123-0100	MI-0606123-0100-ИК
1		ø ≥ 10	8,0	8	64,0	16,5	4,00	MI-0808164-0100	MI-0808164-0100-ИК
1,25	M8	ø ≥ 10	5,0	6	58,0	14,4	3,00	MI-0506143-0125	MI-0506143-0125-ИК
1,25	M8	ø ≥ 10	5,0	6	58,0	19,4	3,00	MI-0506193-0125	MI-0506193-0125-ИК
1,5	M10	ø ≥ 12	7,0	8	64,0	17,3	3,00	MI-0708173-0150	MI-0708173-0150-ИК
1,5	M10	ø ≥ 12	7,0	8	76,0	24,8	3,00	MI-0708243-0150	MI-0708243-0150-ИК
1,5		ø ≥ 14	10,0	10	73,0	21,8	4,00	MI-1010214-0150	MI-1010214-0150-ИК
1,5		ø ≥ 20	16,0	16	105,0	33,8	6,00	MI-1616336-0150	MI-1616336-0150-ИК
1,75	M12	ø ≥ 14	8,0	8	64,0	20,1	3,00	MI-0808203-0175	MI-0808203-0175-ИК
1,75	M12	ø ≥ 14	8,0	8	76,0	28,9	3,00	MI-0808283-0175	MI-0808283-0175-ИК
2	M16	ø ≥ 17	10,0	10	73,0	27,0	3,00	MI-1010273-0200	MI-1010274-0200-ИК
2	M16	ø ≥ 17	10,0	10	105,0	39,0	3,00	MI-1010393-0200	MI-1010393-0200-ИК
2		ø ≥ 18	12,0	12	84,0	27,0	4,00	MI-1212274-0200	MI-1212273-0200-ИК
2		ø ≥ 26	20,0	20	105,0	41,0	6,00	MI-2020416-0200	MI-2020416-0200-ИК
2,5	M20	ø ≥ 22	14,0	14	84,0	33,8	4,00	MI-1414334-0250	MI-1414334-0250-ИК
2,5	M20	ø ≥ 22	14,0	14	105,0	48,8	4,00	MI-1414484-0250	MI-1414484-0250-ИК
3	M24	ø ≥ 25	16,0	16	105,0	40,5	3,00	MI-1616403-0300	MI-1616403-0300-ИК
3	M24	ø ≥ 25	16,0	16	120,0	58,5	3,00	MI-1616583-0300	MI-1616583-0300-ИК
3	M27	ø ≥ 28	20,0	20	105,0	43,5	4,00	MI-2020434-0300	MI-2020434-0300-ИК

ISO	Vc [m/min]	Подача [mm/z]												
		2	3	4	6	8	10	12	14	16	20	25		
P	P1-P5	Конструкционная и цементная сталь	100-250	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	P6-P9	Углеродистая сталь, низколегированная сталь, литая сталь	110-180	0,02	0,03	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,15
	P10-P12	Сталь легированная, Инструментальная сталь, Закаленная сталь до 38 HRC	90-160	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
	P13-P14	Ферритная сталь, мартенситная сталь	60-160	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11
M	M1-M3	Аустенитная сталь	60-120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
K	K1-K6	Чугун серый	70-150	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
N	N1-N4 N7-N9	Алюминиевые сплавы 1% < Si < 7%, Чистая медь, низколегированная медь	150-350	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	N5, N10	Алюминиевые сплавы Si ≥ 7%	100-250	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
S	S1-S8	Технически чистый титан, Титановые сплавы, Никель, Nickel alloys	20-80	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05